

OPIS

S-IRP to żywica poliestrowa nie zawierająca styrenu. Jest spoiną używaną do podłoży pełnych i otworowych, posiadającą krótki czas utwardzania. Stosuje się ją do materiałów takich jak beton lub cegła perforowana, w szczególności przy montażu bram, balustrad, poręczy, rolet, elementów okiennych, anten, wsporników, tras kablowych, jak również przy naprawie pęknięć w posadzkach przemysłowych.

CECHY

- Odpowiednia do stosowania w podłożach pełnych i otworowych
- Nie zawiera styrenu, bezwonna, drażniąca
- Łatwa w aplikacji
- Może być stosowana do kotwień w poziomie i pionie
- Szybko utwardzalna

APROBATY

- Aprobata Techniczna ITB AT-15-9078/2013

POJEMNOŚCI

- 280 ml
- 380 ml

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE

- Rodzaj: poliestr bez styrenu
- Kolor: jasny szary (mat. A: beżowy; mat. B: czarny)
- Min. temperatura osadzanego przedmiotu: 5°C
- Min. temperatura podłoża: 0°C

NIEZBĘDNE AKCESORIA

- Mieszalnik
- Pistolet
- Tuleja siatkowa do montażu w podłożach otworowych 15x85mm (M8, M10), 20x85mm (M12)
- Okrągła szczotka
- Sprężone powietrze lub pompka
- Pręty M8, M10, M12 ze stali ocynkowanej 5.8 lub 8.8, stali nierdzewnej, stali o wysokiej odporności na rdzę A4-70 i A4-80.
- Suche lub mokre podłoże: cegły pełne (odporność na ściskanie > 15), pustaki ceramiczne (odporność na ściskanie > 15) i beton komórkowy (odporność na ściskanie > 6 MPa).



CZAS OSADZANIA I UTWARDZANIA

Temperatura podłoża	(°C)	0	5	10	15	20	25	30	35
Czas osadzania	(min)	25	15	12	8	6	4	3	2
Czas utwardzania	(min)	180	120	90	60	45	30	20	15

PARAMETRY INSTALACJI DLA PEŁNYCH CEGIEŁ

Średnica pręta d_{nom}	Średnica wiertła $d_{cut,nom}$	Głębokość zakotwienia h_{ef}	Moment obrotowy T_{inst}
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
8	10	80	5
10	12	90	10
12	14	110	15

WYTRZYMAŁOŚĆ DLA OBCIĄŻEŃ ROZCIĄGAJĄCYCH, CEGŁY PEŁNE

Średnica pręta d_{nom}	Wytrzymałość na rozciąganie	Dopuszczalne obciążenie
[mm]	N_{Rk} , kN	N_{sd} , kN
8	3,5	1,4
10	6,0	2,4
12	9,0	3,6

WYTRZYMAŁOŚĆ DLA OBCIĄŻEŃ ŚCINAJĄCYCH, CEGŁY PEŁNE

Średnica pręta d_{nom}	Dopuszczalne obciążenie
[mm]	V_{sd} , kN
8	1,4
10	2,4
12	3,6

PARAMETRY INSTALACJI DLA PUSTAKÓW CERAMICZNYCH

Średnica pręta d_{nom}	Rozmiar tuleji $d \times L$	Średnica wiertła $d_{cut,nom}$	Głębokość zakotwienia h_{ef}	Moment obrotowy T_{inst}
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
8	15 x 85	16	85	4
10	15 x 85	16	85	4
12	20 x 85	20	85	4

WYTRZYMAŁOŚĆ DLA OBCIĄŻEŃ ROZCIĄGAJĄCYCH, PUSTAKI CERAMICZNE

Średnica pręta d_{nom}	Rozmiar rękawa $d \times L$	Wytrzymałość na rozciąganie	Dopuszczalne obciążenie
[mm]	[mm]	N_{Rk} , kN	N_{sd} , kN
8	15 x 85	4,0	1,6
10	15 x 85	4,0	1,6
12	20 x 85	4,0	1,6

WYTRZYMAŁOŚĆ DLA OBCIĄŻEŃ ŚCINAJĄCYCH , PUSTAKI CERAMICZNE

Średnica pręta d_{nom}	Rozmiar tuleji $d \times L$	Dopuszczalne obciążenie
[mm]	[mm]	V_{sd} , kN
8	15 x 85	1,6
10	15 x 85	1,6
12	20 x 85	1,6

PARAMETRY INSTALACJI DLA BETONU

Średnica pręta d_{nom}	Średnica wiertła $d_{cut, nom}$	Głębokość zakotwienia h_{ef}	Moment obrotowy T_{inst}
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
8	10	80	4
10	12	90	4
12	14	110	4

WYTRZYMAŁOŚĆ DLA OBCIĄŻEŃ ROZCIĄGAJĄCYCH, BETON

Średnica pręta d_{nom}	Wytrzymałość na rozciąganie	Dopuszczalne obciążenie
[mm]	N_{Rk} , kN	N_{sd} , kN
8	0,75	0,4
10	0,90	0,4
12	0,90	0,4

WYTRZYMAŁOŚĆ DLA OBCIĄŻEŃ ŚCINAJĄCYCH, BETON

Średnica pręta d_{nom}	Dopuszczalne obciążenie
[mm]	V_{sd} , kN
8	0,4
10	0,4
12	0,4

WYDAJNOŚĆ: ILOŚĆ KOTWIŃ W ZALEŻNOŚCI OD ŚREDNICY I POJEMNOŚCI TUBY

Pręt	Osadzanie w podłożu niepełnym		Osadzanie w betonie	
	Rękaw 15/85			
	280ml	380 ml	280 ml	380 ml
M8	11	15	65 / 75	90/100
M10	11	15	37 / 40	50 / 55
M12	11	15	22 / 25	30 / 34
M16	-	-	11 / 13	16 / 18
M20	-	-	5 / 6	7 / 8

Patrz tabele wielkości średnic otworu i głębokości dla prętów

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE

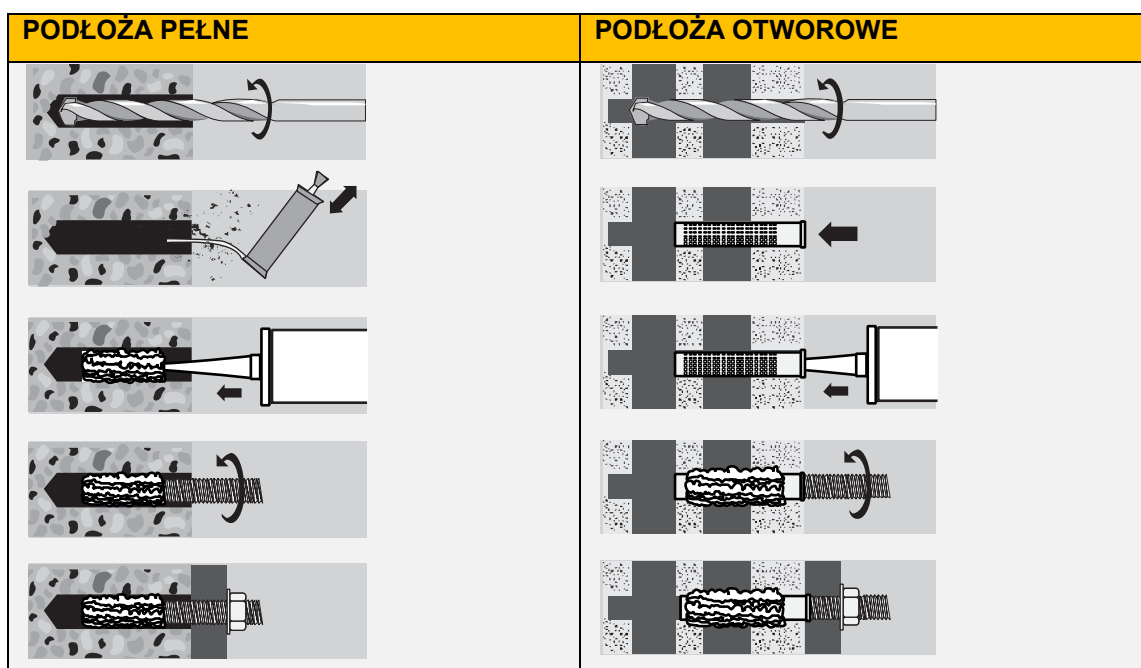
S-IRP	Jednostka	Standard	Średnia wartość
Wytrzymałość na ściskanie	$[N/mm^2]$	ASTM D695	63
Moduły ściskające	$[N/mm^2]$	ASTM D695	6300

OBSŁUGA TUBY

- Odkręcić zakrętkę tuby.
- Przykręcić mieszalnik do tuby,
- Włożyć nabój w pistolet.
- Wycisnąć żywicę do momentu uzyskania jednolitego koloru (nie stosować pierwszych 10 ml)

SPOSÓB UŻYCIA

- Wybrać odpowiednie wiertło, w zależności od rodzaju pręta, który ma być zamocowany
- Oczyszczyć otwór z wody, brudu, kurzu i pozostałości po wierceniu okrągłą szczotką i sprężonym powietrzem
- Mocowane przedmioty muszą być wolne od zanieczyszczeń
- W przypadku mocowania kotwy w podłożu otworowym należy umieścić tuleję siatkową o odpowiednich wymiarach i przesuwając pistolet do tyłu za każdym naciśnięciem spustu
- W przypadku mocowania kotwy w pełnym podłożu należy zaaplikować żywicę od dna nawiertu do 2/3 jego głębokości
- Osadzać mocowany element delikatnie go obracając, w razie potrzeby użyć podpórki, by zachować odpowiednie jego ułożenie.
- Odkręcić dyszę mieszającą i nałożyć zakrętkę.



UWAGI

Przed użyciem należy sprawdzić datę ważności, temperaturę otoczenia oraz wypełnić zalecenia zgodne z instrukcją. Umieszczenie mocowanego elementu i ewentualne poprawki są możliwe tylko w czasie osadzania kotwy chemicznej.

BEZPIECZEŃSTWO

Stosować się do zaleceń umieszczonych na etykiecie. W celu uzyskania szerszych informacji sprawdź Kartę Charakterystyki.

PRZECHOWYWANIE

Przechowywać w dobrze wentylowanych pomieszczeniach z dala od promieni słonecznych, w temperaturze od 5°C do 25°C.

TERMIN WAŻNOŚCI

Przed otworzeniem, w oryginalnym opakowaniu, produkt jest ważny przez 18 miesięcy od daty produkcji.