

PALNIK RĘCZNY HT-2



Palnik ręczny HT-2 z samoczynnym zapłonem, przeznaczony do pracy z gazami MAPP i propan, oferuje wydajność, precyzję oraz bezpieczeństwo podczas lutowania rur miedzianych.

Charakterystyka

Palnik HT-2 to zaawansowany palnik ręczny z samoczynnym zapłonem, zaprojektowany do pracy z gazami MAPP i Propan, gwarantując najwyższą wydajność i precyzję. Wyposażony w solidny, mosiężny regulator oraz podwójną regulację, HT-2 pozwala na pełną kontrolę nad intensywnością płomienia, co jest niezbędne podczas precyzyjnych zadań lutowniczych.

Urządzenie obsługuje standard połączenia CGA600 i jest kompatybilne z butlami o pojemności 400–453 gramów. Maksymalne ciśnienie gazu wynosi 2,59 Mpa (375 psi), co pozwala na skuteczne lutowanie rur miedzianych o różnych średnicach. Dzięki gazowi MAPP, HT-2 może osiągnąć temperaturę płomienia przekraczającą 1982°C, co sprawia, że jest idealny do miękkiego lutowania rur miedzianych do średnicy 50 mm oraz lutowania rur do średnicy 25 mm.

Palnik HT-2 został wyposażony w 6-łopatkowy popychacz, który zwiększa wydajność o 50% w porównaniu do standardowych rozwiązań, co przekłada się na szybsze i bardziej efektywne lutowanie. Dzięki ergonomicznej konstrukcji i solidnym materiałom, HT-2 jest narzędziem stworzonym do pracy w trudnych warunkach, zarówno w warsztacie, jak i na placu budowy.

Dodatkową zaletą jest wbudowany zawór pomocniczy oraz wąż, które zwiększają bezpieczeństwo pracy. Palnik HT-2 to niezawodny wybór dla profesjonalistów, którzy cenią sobie precyzję, wydajność i bezpieczeństwo podczas wykonywania codziennych zadań.

Dane techniczne

- Typ gazu: MAPP, Propan
- Standard połączenia: CGA600
- Kompatybilne butle: 400–453 g
- Regulacja ciśnienia: Maks. 2,59 Mpa (375 psi)
- Maksymalna temperatura płomienia: >1982°C (na gazie MAPP)
- Możliwość lutowania miedzi (z gazem MAPP):
 - Miękkie lutowanie: rury miedziane do Ø25 mm
 - Lutowanie: rury miedziane do Ø25 mm
- Ostrzeżenie: Niskie ustawienie płomienia może przegrzać końcówkę