

POMPA CIEPŁA ECODAN GEODAN EHGTI7D-YM9ED



Pompa ciepła ECODAN Geodan EHGTI7D-YM9ED

Dążąc do osiągnięcia komfortu cieplnego użytkowników i oszczędności energii, Mitsubishi Electric ulepszyło rewolucyjny system sterowania temperaturą w pomieszczeniu. Funkcja autoadaptacji na podstawie pomiaru wartości temperatury powietrza w pomieszczeniu i temperatury powietrza zewnętrznego określa wymaganą moc grzewczą dla danego pomieszczenia. Temperatura zasilania jest automatycznie regulowana zgodnie z wymaganą wydajnością grzewczą, podczas gdy optymalna temperatura w pomieszczeniu jest utrzymywana przez cały czas, zapewniając odpowiednią wydajność grzewczą i zapobiegając marnowaniu energii. Ponadto, poprzez oszacowanie przyszłych zmian temperatury w pomieszczeniu, system działa w sposób zapobiegający niepotrzebnym wzrostom i spadkom temperatury zasilania. Co za tym idzie, autoadaptacja maksymalizuje zarówno komfort jak i oszczędność energii, bez konieczności dokonywania skomplikowanych ustawień.

Dostępne warianty:

- ECODAN Geodan EHGTI7D-YM9ED

Funkcje

- **Cichy komfort** - Pompy ciepła Mitsubishi Electric zostały zaprojektowane tak, aby zapewnić Państwu wysokowydajne i przyjazne dla środowiska ogrzewanie przy możliwie najniższym poziomie hałasu. Ecodan Geodan osiągnął wiodącą w branży niską emisję hałasu, 42dB(A).
- **Redukcja poziomu hałasu** - Trzy warstwy obudowy otaczające sprężarkę znacznie redukują poziom hałasu poprzez absorpcję emitowanych dźwięków.
- **Pierwsza warstwa** - Izolacja akustyczna sprężarki (z filcem pochłaniającym oraz warstwą tłumiącą).
- **Druga warstwa** - Obudowa modułu sprężarki (z filcem pochłaniającym dźwięk)
- **Trzecia warstwa** Panel zewnętrzny (z filcem pochłaniającym dźwięk)
- **Unikanie hałasu wibracyjnego** - Zamontowana gumowa płyta stabilizująca amortyzuje hałas wibracyjny sprężarki.
- **Nowa regulacja częstotliwości sprężarki** - Poprzez zmniejszenie wahań częstotliwości (z 17 do 4 na godzinę), zapobiega się niestabilnej pracy sprężarki. Redukcja zwiększa wydajność i wydłuża żywotność sprężarki.
- **Kontrola temperatury odwiertu** - Gdy jednostka wykryje niską temperaturę gruntu, automatycznie redukuje wydajność w celu ochrony odwiertu.
- **Łatwy transport** - Moduł sprężarki można zdemontować w celu łatwiejszego montażu i transportu. Po demontażu zasobnik może być transportowany poziomo.

Dane techniczne

Oznaczenie		EHGT17D-YM9ED	
Wydajność grzewcza (min. - maks.)		2,5 - 10 kW	
Wydajność grzewcza (nominalna)		5,0 kW	
COP B0/W35		4.78	
SCOP (warunki umiarkowane)	Zastosowanie niskotemperaturowe	5.27	
	Klasa efektywności energetycznej	A+++	
	Zastosowanie średnotemperaturowe	3.96	
	Klasa efektywności energetycznej	A+++	
Poziom mocy akustycznej (nominalny)		42dB(A)	
Czynnik chłodniczy/Ilość		R32 / 0,9 kg	
GWP		675	
Wymiary (WYS. x SZER. x GŁĘB.)		1750x595x680 mm	
Zasobnik CWU		170 L	
Masa		181 kg	
Dane elektryczne	Pompa ciepła	Zasilanie	3 fazy/400V/50Hz
		Napięcie (max)	8A
Bezpiecznik		16A	
	Grzałka elektryczna	Zasilanie	3 fazy/400V/50Hz
		Moc	3kW + 6kW
		Napięcie	13A
		Bezpiecznik	16A
		Centralne ogrzewanie	Ø28mm
Przyłącza	Woda	CWU	Ø22mm
		Obieg pierwotny - Solanka	Ø28mm
	Zakresy temp.	Grzanie	Temp. pomieszczenia
Temp. przepływu			20-60°C
CWU		40-60°C	
Wyrzew antylegionelowy		60-70°C	
Gwarantowany zakres pracy	Warunki wewnętrzne	Temp. otoczenia	0-35°C
			≤80%RH
	Obieg pierwotny	Temp. zasilania (wlot solanki)	-8~30°C
Zakres przepływu	Centralne ogrzewanie	Temp. powrotu (wylot solanki)	-12°C
		Maks.	27.7L/min
	Min.	7.1L/min	
	Obieg solanki	Maks.	27.7L/min
		Min.	7.1L/min